Pompe a vuoto a secco EVE-TR

Capacità di aspirazione da 10 m³/h a 129 m³/h





Idoneità per applicazioni specifiche del settore



Applicazioni

- Pompa a vuoto per fornire il vuoto nelle applicazioni più svariate nella movimentazione automatica e manuale
- Movimentazione di pezzi ermetici
- Evacuazione rapida dei sistemi di vuoto



Pompe a vuoto a secco EVE-TR

Design

- Pompa a vuoto a secco con o senza filtro supplementare
- In versione per corrente trifase
- Pompa con compressore a palette, senza vibrazioni e volume fornito costante
- Struttura compatta con ventola integrata e supporto a lubrificazione continua
- Foro di fissaggio con silenziatore integrato
- Posizione di montaggio preferibile con albero motore orizzontale

Prodotti punti di forza del prodotto

- Alloggiamento levigato e paletta rotante durevole in carbonio legato con resina
- Il principio del compressore multicella garantisce un funzionamento senza vibrazioni e un trasporto continuo a basse pulsazioni
- Eccellente dissipazione del calore grazie al cuscinetto permanentemente lubrificato e alla potente ventola
- Flusso del volume di aspirazione regolabile individualmente per un consumo d'aria ottimizzato e una vasta gamma di applicazioni

Codice modello Pompe a vuoto a secco EVE-TR



La pompe a vuoto a secco EVE-TR-X viene fornita come prodotto finito per connessione.

Parti di ricambio disponibili: cartuccia filtro, set di parti soggette ad usura

Accessori disponibli: valvola regolazione vuoto